



VERNICIATURE INDUSTRIALI – TRATTAMENTO DI CATAFORESI

SEZIONE HOME

PAINTER SRL, da oltre vent'anni è in continua espansione e alla base del proprio successo c'è una struttura industriale in cui tecnologia, risorse umane e la scelta di offrire ai propri clienti un prodotto di qualità superiore sono in perfetta sintonia. L'obiettivo di PAINTER è sempre stato quello di servire la più ampia gamma di prodotti possibili per il suo tipo di lavorazione, cercando sempre e comunque di garantire massima risposta al cliente sia in termini di servizio, tempestività e ultima, ma non meno importante, la qualità, punto forte dell'azienda.

Nel 2013 l'azienda ha ottenuto la certificazione di qualità ISO 9001 a conferma delle capacità espresse nel processo di miglioramento qualitativo.

Il costante miglioramento del sistema qualità è da sempre il punto forte di tutta l'attività aziendale. PAINTER vanta un know-how che concentra le proprie scelte aziendali in:

- **Formazione e coinvolgimento del personale;**
- **Completa soddisfazione del cliente ed assistenza;**
- **Utilizzo di sistemi informatici atti a garantire il completo controllo del processo e l'analisi dell'intero sistema di qualità**
- **Allargamento verso altri settori industriali;**
- **Monitoraggio dei flussi di lavorazione al fine di ottimizzare i costi;**
- **Ottimizzazione dei rapporti con i fornitori al fine di ottenere un reciproco beneficio;**

MISSION

L'esperienza del nostro personale unita al costante utilizzo di prodotti d'avanguardia sono in grado di garantire elevati standard di **resistenza meccanica**, resistenza alla corrosione, brillantezza e tonalità ai manufatti da noi trattati. I tunnel di pretrattamento delle superfici, integrati nei nostri impianti, seguono cicli tecnologici studiati con attenzione e adatti ad ottenere una verniciatura impeccabile.

Il nostro posizionamento è frutto di un'attenta combinazione di adeguamento tecnologico degli impianti, costante ricerca di nuove soluzioni di verniciatura e crescita professionale guidata di tutto il personale.

La filosofia aziendale, rivolta a perseguire la continua soddisfazione del Cliente, ci ha indirizzati alla sperimentazione di continue nuove soluzioni e allo studio del costante miglioramento dei nostri processi.



VERNICIATURE INDUSTRIALI – TRATTAMENTO DI CATAFORESI

LAVORAZIONI

PAINTER è pronta a rispondere ad esigenze di ogni genere, e lo fa potendo contare sulla capacità di svolgere le numerose lavorazioni di cui necessita qualsiasi genere di manufatto metallico.

Tutte le linee di produzione, disposte in più stabilimenti per un totale di circa 8.000 mq, sono dotate delle strutture necessarie ai pretrattamenti superficiali di sgrassaggio e fosfatazione ai sali di ferro con controllo in continuo dei parametri chimici e fisici. Internamente vengono eseguite anche lavorazioni di sabbiatura con granigliatrice in acciaio sferico.

SABBIATURA

SABBIATURA: Disponiamo di un impianto automatico di granigliatura, installato in un apposito stabile. L'impianto può operare su strutture metalliche di qualsiasi dimensione, contando sull'eliminazione completa di calamina, ossidazioni e pulendo la superficie fino al raggiungimento del grado Sa3.

VERNICIATURA PER CATAFORESI

Già affermata da molti anni nel settore della verniciatura industriale con le tecnologie delle polveri termoindurenti e vernici a solvente, Painter ha aperto la strada alla tecnologia della cataforesi che consente all'azienda di proporre al mercato un ciclo di verniciatura completo e di alto valore tecnico.

Un'equipe di professionisti ha affiancato Painter nello studio di progettazione sia del nuovo impianto dedicato a questa tecnologia sia all'utilizzazione di un processo chimico di trattamento delle superfici innovativo nella sequenza e numero delle fasi di reazione e nella precisa scelta dei reagenti con estrema attenzione alle reazioni chimiche coinvolte. La finalità è l'ottenimento di un processo che porti ad un ottimale prodotto verniciato grazie ad una elevata adesione e regolare deposito della vernice nel processo elettrochimico.

IL NUOVO IMPIANTO DI VERNICIATURA PER CATAFORESI

Il nuovo impianto di verniciatura per cataforesi è stato studiato per una produzione di alta qualità per un'ampia tipologia di materiali.

Particolare attenzione alla progettazione dei componenti ma specialmente alla chimica del processo che comprende un pretrattamento di 11 fasi allo scopo di ottenere la migliore preparazione delle superfici da rivestire.

La sequenza dei trattamenti permette un approccio anfotero: possono essere lavorati indifferentemente e con la stessa efficacia ghise, normali acciai al carbonio, acciai debolmente legati, acciai zincati, leghe di alluminio.

Considerando la grande tipologia di materiali oggetto di lavorazione il ciclo di pretrattamento è stato studiato per rispondere chimicamente ad un processo di grande versatilità nei confronti dei materiali ma soprattutto di grande efficienza nella rimozione di tutte le sostanze inquinanti le superfici, ivi compresi gli ossidi di varia tipologia, con particolare attenzione a quelli stati di ossidazione creati dalle tecnologie di taglio laser in atmosfera non protetta.

Il risultato di questa innovazione è un prodotto verniciato competitivo e di alto livello qualitativo, contenente caratteristiche strutturali che rispondono alle più qualificate esigenze di mercato ed alle più severe normative di riferimento nei vari campi della meccanica.

DATI GENERALI DELL'IMPIANTO

Impianto discontinuo a step programmabili

Peso x bilancella: 500 kg

Dimensioni max: 4000 x 2000 x 1000

Superficie media / bilancella: 50 mq

Tempo max di contatto in ogni step: 8 minuti programmabili

Tempo max contatto in ogni sezione: 4 minuti programmabili

Tipo di vernice in cataforesi: epossidica nera ad alta penetrazione e copertura spigoli

Spessore medio depositato: 25 – 35 micron

VERNICIATURA A POLVERE

Tre sono gli impianti che ci danno la possibilità di gestire la produzione nel contesto della verniciatura a polvere. Particolare importanza viene data ai **cicli di pretrattamento**, studiati nel dettaglio con il solo scopo di offrire la miglior qualità superficiale, nonché massima durata nel tempo. 8000x3200x2400 sono gli ingombri massimi dei prodotti verniciabili mediante l'utilizzo delle vernici in polvere.

VERNICIATURA A LIQUIDO

Due cabine di verniciatura a liquido, chiudono il cerchio di opportunità offerte nell'ambito dei **trattamenti anticorrosivi**. Cicli di verniciatura personalizzati, colorazioni a campione, possibilità di gestire materiale di qualsiasi dimensione e peso, non pongono limiti alle nostre capacità di proteggere e contemporaneamente dare colore al metallo.

CONTROLLO QUALITA' E IMBALLAGGIO

Una volta verniciato, il materiale viene sottoposto ad un attento controllo qualità e successivamente imballato adeguatamente e stoccato all'interno del nostro magazzino.

Dove necessario vengono eseguite opere di stuccatura e sigillatura e applicazione di speciali primer nei soli punti critici dove più facilmente si innesca il processo di corrosione.

Tutti i prodotti finiti provenienti dalle nostre produzioni vengono selezionati per essere controllati e collaudati con l'ausilio di una moderna strumentazione sottoposta a regolare taratura presso centri specializzati. Vengono quindi eseguite prove dimensionali, di conformità estetica, di tonalità e distruttive verificandone gli esiti con i clienti.



VERNICIATURE INDUSTRIALI – TRATTAMENTO DI CATAFORESI

TIPOLOGIE DI VERNICIATURA

- VERNICIATURA CON PRODOTTI RESISTENTI AD ALTE TEMPERATURE
- VERNICIATURA SU CARPENTERIA DESTINATA AL TRATTAMENTO DI PRODOTTI ALIMENTARI
- VERNICIATURA CON PRODOTTI ANTIGRAFFITI
- TRATTAMENTI ANTICORROSIVI
- VERNICIATURA CON POLVERI ANTIMICROBICHE
- VERNICIATURA A POLVERE CON PRODOTTI ANTISTATICI E DISSIPATIVI
- VERNICIATURA A POLVERE CON PRIMER ANTICORROSIVO E FINITURA NELLA TINTA DESIDERATA
- OPERE DI SILICONATURA E SIGILLATURA

SERVIZI

I nostri servizi rappresentano il modo di offrire le nostre competenze al mercato specificando per ciascuno il suo valore e la sua specificità.

PAINTER assicura il corretto svolgimento delle proprie produzioni attraverso un costante e programmato controllo di tutti i parametri coinvolti nel processo produttivo anche attraverso l'utilizzo di sofisticate attrezzature, il tutto con lo scopo di gestire nel modo migliore eventuali non conformità.

SERVIZI OFFERTI

- SERVIZIO DI RITIRO E CONSEGNA DEL MATERIALE
- FORNITURA DI VERNICE PER RITOCOCCO IN TINTA CON QUELLA UTILIZZATA PER LA REALIZZAZIONE
- ASSISTENZA TECNICA PRE-POST VENDITA
- PROVE DI PULL OFF SECONDO ASTM D4541 ISO 4624
- TEST DI RESISTENZA ALLA NEBBIA SALINA SECONDO UNI EN ISO 9227
- TEST DI RESISTENZA IN UMIDOSTATO SECONDO ISO 2770
- FORNITURA DI RISULTATI AI TEST DI RESISTENZA ALLA CORROSIONE IN BASE AI VARI CICLI ESEGUITI