

TIPOLOGIE DI POSSIBILI CICLI DI VERNICIATURA PER L'ACCIAIO

CLASSI DI CORROSIVITA' ATMOSFERICA SULLA BASE DELLA NORMA EN ISO 12944-2		USO INTERNO	
		DURABILITA' MEDIA	DURABILITA' ALTA
C1	Edifici riscaldati con atmosfera pulita	Pretr. A* (o sabbiatura grado SA2) + PV (≥60)	
C2	Edifici non riscaldati dove può verificarsi condensa	Pretrattamento A* + PV (≥60)	Pretrattamento A/C* + PV (≥60)
C3	Locali di produzione con alta umidità e un certo inquinamento atmosferico	Pretrattamento A/C* + PV (≥60)	Pretrattamento A/C* (o sabbiatura SA2) + PP/ Cata (15) + PV (≥60)
C4	Impianti chimici, piscine, cantieri costieri per imbarcazioni	Pretrattamento A/C* (o sabbiatura SA2) + PP / Cata (15) + PV (≥60)	
C5	Edifici o aree con condensa quasi permanente e con alto inquinamento	Pretrattamento A/C* (o sabbiatura SA2) + PP/ Cata (15) + PV (≥60)	DA CONCORDARE

CLASSI DI CORROSIVITA' ATMOSFERICA SULLA BASE DELLA NORMA EN ISO 12944-2		USO ESTERNO			
		DURABILITA' MEDIA		DURABILITA' ALTA	
C1					
C2	Ambienti con basso grado di inquinamento, Soprattutto aree naturali	Pretr. A / B / C* + PVE (≥60)		Pretr. B / C* + PVE (≥60)	Pretr. A* o sabbiatura + PP + PVE (≥60)
C3	Ambienti urbani e industriali, modesto inquinamento da anidride solforosa	Pretr. B / C* + PVE (≥60)	Pretr. A* o sabbiatura + PP + PVE (≥60)	Pretr. A/B* + Cata (15) o PP + PVE (≥60)	Pretr. C* + PVE (≥60)
C4	Aree industriali e zone costiere con moderata salinità	Pretr. A/B* + Cata (15) o PP + PVE (≥60)	Pretr. C* + PVE (≥60)	Pretr. B / C* + Cata (15) o PP + PVE (≥60)	
C5-I	Aree industriali con alta umidità e atmosfera aggressiva	Pretr. B / C* + Cata (15) o PP + PVE (≥60)		DA CONCORDARE	
C5-M	Zone costiere e offshore con alta salinità	DA CONCORDARE		DA CONCORDARE	

(*) Tipo di pretrattamento: **A** = fosfatazione amorfa
C = fosfatazione microcristallina
B = pretrattamento alternativo